

VANTAGENS DA VÁLVULA FECHAMENTO ULTRA RÁPIDO SOLUTIONS EQUIPAMENTOS

ITENS PESQUISADOS / TESTADOS	DUPLA PORTINHOLA	SOLUTIONS EQUIPAMENTOS
Peso	MAIOR	MENOR
Normalização (face a face são iguais)	API 594	API 594
Manutenção	MAIOR	MENOR
Facilidades de Instalação	MENOR	MAIOR
Desgaste da Portinhola	MAIOR	NÃO HÁ
Quebra da Mola	CONSTANTE	NÃO HÁ
Nível de Ruído em Operação	ALTO	NÃO HÁ
Perda de Carga	ACEITÁVEL	ACEITÁVEL
Exposição do Eixo ao Fluído	TOTAL	NÃO HÁ
Estanqueidade (Vedação Elastômero)	MENOR	100%
Estanqueídade (Vedação Metal / Metal)	NÃO HÁ	API 598
Golpes de Aríete (Contra-Fluxo)	MAIOR	NÃO HÁ
Versatilidade de Aplicação *	MENOR	MAIOR
Resistência Mecânica	MENOR	MAIOR

Nota: Testes obtidos em parcerias com clientes e em bancada nos diferentes tamanhos e aplicações (65mma2.000mm).

*Versatilidade de Aplicação: A válvula da SOLUTIONS EQUIPAMENTOS pode ser instalada no Recalque (Saída), e na Sucção (Entrada).





DESEMPENHO E FECHAMENTO DA VÁLVULA SOLUTIONS EQUIPAMENTOS

1 • Introdução:

Existe muita controversia em relação às vantagens proporcionadas por determinados tipos construtivos de válvulas de retenção sobre outros.

2 • Melhor desempenho:

Uma válvula de retenção com um ótimo desempenho, deveria fechar instantaneamente, para evitar o contra fluxo, e não ter nenhuma perda de carga na posição totalmente aberta.

Na teoria e na prática estas duas exigências não podem ser atendidas simultâneamente.

3 • Tempo de resposta:

Um fator importante éa influência do tempo de resposta da válvula no golpe de fechamento. Este golpe resulta:

- A) da característica de contra fluxo do fluído na tubulação e.
- B) da característica de fechamento da própria válvula.

4 • Propósito da SOLUTIONS EQUIPAMENTOS:

Construir válvulas de retenção, seguindo tecnologia de ponta e obedecer às seguintes prioridades:

- 1^a) Obter o menor tempo de fechamento possível,
- 2ª) Manter a perda de carga em limites aceitáveis.

5 • Ensaio do Tempo de fechamento:

As válvulas foram montadas em um conjunto de flanges colocado no fundo de um tanque cheio de água, com a entrada da válvula voltada para baixo. Um dispositivo mecânico manteve o obturador da válvula aberto. Ao destravá-lo, as forças combinadas da gravidade e da mola fecharam a válvula. O tempo de fechamento foi registrado por um cronômetro digital que recebeu os sinais de início e final do curso atraves de duas micro chaves.

As válvulas da SOLUTIONS EQUIPAMENTOS Mod. SVE fechamento rápido apresentam e suave, amenizando o golpe de fechamento, mantendo um baixo coeficiente de perda de carga e proporcionando total estanqueidade na posição fechada.

Modelo

SVE

Bitolas

de 65 mm a 2.000 mm

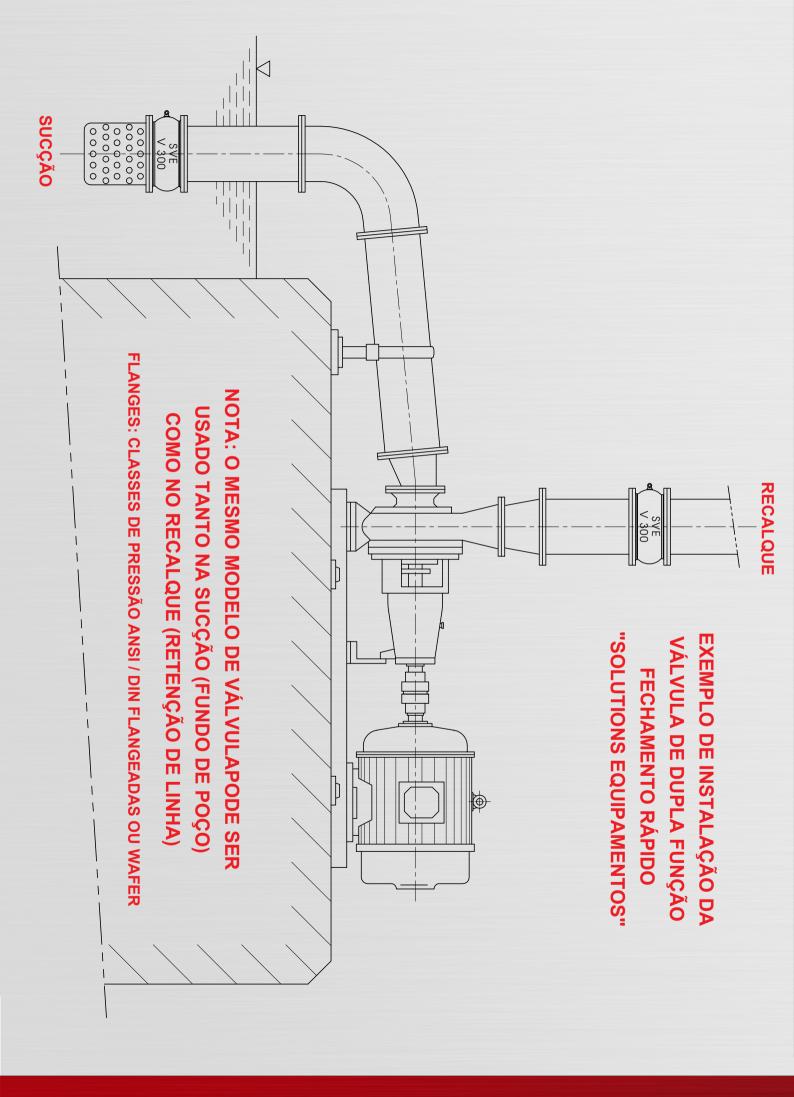
Tempo Fechamento 1/70 à 1/20 seg.

Curso

1/8 do DN







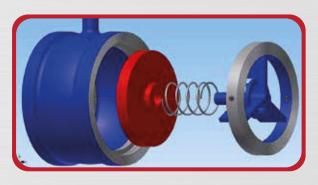
VANTAGENS DA VÁLVULA FECHAMENTO ULTRA RÁPIDO SOLUTIONS EQUIPAMENTOS













QUALIDADE • PONTUALIDADE • CONFIANÇA

Os testes de performance foram executados em parceria com indústrias e departamentos de água em condições reais de trabalho e esforços.

Os resultados obtidos atenderam as expectativas tanto das empresas como da SOLUTIONS EQUIPAMENTOS, a estanqueidade foi de 100%, o tempo de fechamento foi o menor possível para os diâmetros nominais de cada tamanho.

Devido seu rápido e suave fechamento constatou-se mínimo contra fluxo, e na posição totalmente aberta a perda da carga ficou dentro dos limites aceitáveis.

Devido ao seu peso reduzido comparando-se com válvulas de mesmo diâmetro nominal, o manuseio e instalação tornou-se um grande atrativo além do espaço reduzido entre flanges colaborando para um melhor desempenho.

• Objetivos propostos:

Oferecer com qualidade superior tanto nos materiais de construção como no desempenho.



DIVISÃO DE VÁLVULAS INDUSTRIAIS

contato@solutionsequipamentos.com www.solutionsequipamentos.com.br +55 (19) 3433.2570 Piracicaba - SP